

Adhesive Welding Metal Part A  
Sustituye a la de: 03-sep.-2021

Fecha de revisión 03-sep.-2021  
Número de Revisión 1

## SECCIÓN 1: Identificación de la sustancia o la mezcla y de la sociedad o la empresa

### 1.1. Identificador del producto

Nombre Del Producto Adhesive Welding Metal Part A  
Sustancia/mezcla pura Mezcla

### 1.2. Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados

Uso recomendado Este producto es un adhesivo a base de cianoacrilato.  
Usos desaconsejados Ninguno conocido

### 1.3. Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad

#### Nombre de la empresa

Afinitica Technologies s.l.  
Edifici Eureka, Campus UAB  
08193 Bellaterra  
Barcelona, Spain  
Tel: +34 611428953

Dirección de correo electrónico SDS.box-EU@bostik.com

### 1.4. Teléfono de emergencia

Teléfono de emergencia Tel: +34 611428953

## SECCIÓN 2: Identificación de los peligros

### 2.1. Clasificación de la sustancia o de la mezcla

Reglamento (CE) Nº 1272/2008

Corrosión o irritación cutáneas	Categoría 2 - (H315)
Lesiones oculares graves o irritación ocular	Categoría 2 - (H319)
Toxicidad específica en determinados órganos (exposición única)	Categoría 3 - (H335)

### 2.2. Elementos de la etiqueta

Contiene 2-Cianoacrilato de etilo



Palabra de advertencia  
Atención

#### Indicaciones de peligro

H315 - Provoca irritación cutánea.  
H319 - Provoca irritación ocular grave.  
H335 - Puede irritar las vías respiratorias.

#### Indicaciones de peligro específicas de la UE

# FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Adhesive Welding Metal Part A  
Sustituye a la de: 03-sep.-2021

Fecha de revisión 03-sep.-2021  
Número de Revisión 1

EUH202 - Cianoacrilato. Peligro. Se adhiere a la piel y a los ojos en pocos segundos. Mantener fuera del alcance de los niños

## Consejos de prudencia - UE (§28, 1272/2008)

P101 - Si se necesita consejo médico, tener a mano el envase o la etiqueta

P261 - Evitar respirar los vapores

P264 - Lavarse la cara, las manos y las áreas de la piel expuestas concienzudamente tras la manipulación

P305 + P351 + P338 - EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Enjuagar con agua cuidadosamente durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto cuando estén presentes y pueda hacerse con facilidad. Proseguir con el lavado

P280 - Llevar guantes y gafas/ máscara de protección

P501 - Eliminar el contenido/el recipiente en una planta de eliminación de residuos autorizada

## Información complementaria

Por favor también considerar la Hoja de Seguridad del otro Componente(s) del kit.

## 2.3. Otros peligros

Polimeriza con desprendimiento de calor. Se adhiere a la piel. Líquido combustible. Se adhiere a la piel y a los ojos en pocos segundos.

## PBT & vPvB

Esta mezcla no contiene ninguna sustancia considerada persistente, bioacumulable y tóxica (PBT). Esta mezcla no contiene ninguna sustancia considerada muy persistente y muy bioacumulable (mPmB).

## SECCIÓN 3: Composición/información sobre los componentes

### 3.1 Sustancias

No es aplicable

### 3.2 Mezclas

Nombre químico	EC No	CAS No	% en peso	Clasificación conforme al Reglamento (CE) Nº 1272/2008 [CLP]	Límite de concentración específico (LCE)	Número de registro REACH
2-Cianoacrilato de etilo	230-391-5	7085-85-0	80 - 100	Skin Irrit. 2 (H315) Eye Irrit. 2 (H319) STOT SE 3 (H335)	STOT SE 3 :: C>=10%	01-2119527766-29-XXXX
Fenol, 2,2-metilenbis[6-(1,1-dimetiletil)-4-metil -]	204-327-1	119-47-1	0.1- <1	Repr. 2 (H361f) Aquatic Chronic 4 (H413)		[8]
Hidroquinona	204-617-8	123-31-9	0.01 - <0.1	Acute Tox. 4 (H302) Eye Dam. 1 (H318) Skin Sens. 1 (H317) Muta. 2 (H341) Carc. 2 (H351) Aquatic Acute 1 (H400) Aquatic Chronic 1 (H410) (M Factor Acute = 10) (M Factor Chronic =1)		01-2119524016-51-XXXX

NOTA [8] - No se indica ningún número de registro para esta sustancia porque está por debajo del umbral recogido en el Artículo 6(1) de

# FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Adhesive Welding Metal Part A  
Sustituye a la de: 03-sep.-2021

Fecha de revisión 03-sep.-2021  
Número de Revisión 1

REACH y no está sujeta a los requisitos de registro de conformidad con el Título II de REACH

## **Texto completo de las frases H y EUH: ver la sección 16**

Nota: ^ indicadas no clasificadas, sin embargo, la substancia esta listada en la sección 3 como un OEL

Este producto no contiene sustancias candidatas a ser extremadamente preocupantes a una concentración mayor de 0.1% (Reglamento (CE) nº 1907/2006 (REACH), Artículo 59)

## **SECCIÓN 4: Primeros auxilios**

### **4.1. Descripción de los primeros auxilios**

<b>Consejo general</b>	Mostrar esta ficha de datos de seguridad al médico de servicio. Si persiste la irritación o los ojos y/o la piel siguen pegados: Consultar a un médico.
<b>Inhalación</b>	Transportar a la víctima al exterior. EN CASO DE exposición manifiesta o presunta: Consultar a un médico. Consultar a un médico inmediatamente si se producen síntomas.
<b>Contacto con los ojos</b>	Si los párpados están pegados cerrados o hay piel pegada entre sí o pegada a la ropa, despegarlos cubriendo la zona afectada con una almohadilla húmeda con agua tibia. No forzar la apertura de los ojos o la separación de la piel pegada. EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando. Si persiste la irritación o los ojos y/o la piel siguen pegados: Consultar a un médico. No frotar la zona afectada. Consultar a un médico si se desarrolla irritación y persiste.
<b>Contacto con la piel</b>	Si los párpados están pegados cerrados o hay piel pegada entre sí o pegada a la ropa, despegarlos cubriendo la zona afectada con una almohadilla húmeda con agua tibia. No forzar la apertura de los ojos o la separación de la piel pegada. Si persiste la irritación o los ojos y/o la piel siguen pegados: Consultar a un médico. Eliminar inmediatamente lavando con jabón y abundante agua durante al menos 15 minutos. Dejar que la acetona o el agua tibia penetre en la unión y tratar de mover suavemente las zonas pegadas sin tirar de la piel de la zona pegada para separarla. No retirar las ropas adheridas a la piel. Polimeriza con desprendimiento de calor. Las áreas unidas pueden despegarse suavemente usando un objeto contundente, como una cuchara.
<b>Ingestión</b>	Asegúrese de que las vías respiratorias no estén obstruidas. NO provocar el vómito. Nunca dar nada por boca a una persona inconsciente. Llamar a un médico. El producto se polimerizará en la boca inmediatamente, por lo que es casi imposible de tragar. Saliva separará lentamente el producto solidificado de la boca (varias horas).
<b>Equipo de protección para el personal de primeros auxilios</b>	Retirar todas las fuentes de ignición. Asegurarse de que el personal médico sea consciente de los materiales implicados, tomando precauciones para protegerse a sí mismos y para evitar extender la contaminación. Utilizar ropa de protección personal (ver la sección 8). Evitar el contacto con la piel, los ojos o la ropa.

### **4.2. Principales síntomas y efectos, agudos y retardados**

<b>Síntomas</b>	Puede provocar enrojecimiento y lagrimeo de los ojos. Sensación de quemazón.
-----------------	--

### **4.3. Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente**

<b>Nota para el personal médico</b>	Tratar los síntomas.
-------------------------------------	----------------------

## **SECCIÓN 5: Medidas de lucha contra incendios**

### **5.1. Medios de extinción**

<b>Medios de extinción apropiados</b>	Producto químico seco. Dióxido de carbono (CO2). Agua pulverizada. Espuma
---------------------------------------	---

# FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Adhesive Welding Metal Part A  
Sustituye a la de: 03-sep.-2021

Fecha de revisión 03-sep.-2021  
Número de Revisión 1

resistente al alcohol.

**Medios de extinción no apropiados** No hay información disponible.

## 5.2. Peligros específicos derivados de la sustancia o de la mezcla

**Peligros específicos que presenta el producto químico** Mantener el producto y el recipiente vacío alejado de fuentes de calor e ignición. En caso de incendio, enfriar los tanques con un pulverizador de agua. Se adhiere a la piel y a los ojos en pocos segundos.

**Productos de combustión peligrosos** Óxidos de carbono. Óxidos de nitrógeno (NOx). Dióxido de silicio.

## 5.3. Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios

**Equipos de protección especial y precauciones para el personal de lucha contra incendios** El personal de lucha contra incendios debe utilizar un aparato de respiración autónomo y traje de aproximación de protección completa en la lucha contra incendios. Utilizar equipos de protección personal.

## **SECCIÓN 6: Medidas en caso de vertido accidental**

### 6.1. Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

**Precauciones individuales** Evacuar al personal a zonas seguras. Utilizar el equipo de protección individual obligatorio. Para más información, ver la sección 8. Evítese la acumulación de cargas electroestáticas. No tocar ni caminar sobre el material derramado. Asegurar una ventilación adecuada. Evitar el contacto con la piel, los ojos o la ropa.

**Otros datos** Consultar las medidas de protección que se recogen en las secciones 7 y 8.

**Para el personal de emergencia** Utilizar las medidas de protección personal recomendadas en la sección 8.

### 6.2. Precauciones relativas al medio ambiente

**Precauciones relativas al medio ambiente** Consultar las medidas de protección que se recogen en las secciones 7 y 8. Prevenir más fugas o vertidos si se puede hacer de forma segura.

### 6.3. Métodos y material de contención y de limpieza

**Métodos de contención** No utilizar paños para retirarlo. Anegar con agua hasta su completa polimerización y rasparlo del suelo.

**Métodos de limpieza** Evítese la acumulación de cargas electroestáticas. Contener. Absorber con material absorbente inerte. Recoger y transferir a contenedores etiquetados de forma apropiada.

**Prevención de peligros secundarios** Limpiar bien los objetos y lugares contaminados, observando las normativas medioambientales.

### 6.4. Referencia a otras secciones

**Referencia a otras secciones** Para más información, ver la sección 8. Para más información, ver la sección 13.

## **SECCIÓN 7: Manipulación y almacenamiento**

### 7.1. Precauciones para una manipulación segura

**Recomendaciones para una manipulación sin peligro** Manipular respetando las buenas prácticas de higiene industrial y seguridad. Evitar el contacto con la piel, los ojos o la ropa. Utilizar equipos de protección personal. No comer, beber ni fumar durante su utilización. Para más información, ver la sección 8. Quitar las prendas contaminadas y lavarlas antes de volver a usarlas. Asegurar una ventilación adecuada. Evitar respirar vapores o nieblas. En caso de ventilación insuficiente, úsese equipo respiratorio adecuado. Por favor también considerar la Hoja

# FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Adhesive Welding Metal Part A  
Sustituye a la de: 03-sep.-2021

Fecha de revisión 03-sep.-2021  
Número de Revisión 1

de Seguridad del otro Componente(s) del kit.

**Consideraciones generales sobre higiene** Úsese guantes adecuados y protección para los ojos/la cara. No comer, beber ni fumar durante su utilización. Evitar el contacto con la piel, los ojos o la ropa.

## 7.2. Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades

**Condiciones de almacenamiento** Mantener los contenedores perfectamente cerrados en un lugar fresco, seco y bien ventilado. Evitar la congelación. Proteger de la humedad.

## 7.3. Usos específicos finales

### **Usos específicos**

Este producto es un adhesivo a base de cianoacrilato.

**Medidas de gestión de riesgos (MGR)** La información requerida se recoge en esta ficha de datos de seguridad.

**Otros datos** Observar la ficha de datos técnicos.

## **SECCIÓN 8: Controles de exposición/protección individual**

### 8.1 Parámetros de control

#### **Límites de exposición**

Nombre químico	Unión Europea	Portugal	España
2-Cianoacrilato de etilo 7085-85-0	-	TWA: 0.2 ppm	TWA: 0.2 ppm

**Nivel sin efecto derivado (DNEL)** No hay información disponible

<b>Nivel sin efecto derivado (DNEL)</b>			
<b>Hidroquinona (123-31-9)</b>			
Tipo	Vía de exposición	Nivel sin efecto derivado (DNEL)	Factor de seguridad
trabajador A largo plazo Efectos sistémicos sobre la salud	Cutánea	3.33 mg/kg bw/día	
trabajador A largo plazo Efectos sistémicos sobre la salud	Inhalación	2.1 mg/m <sup>3</sup>	

<b>Nivel sin efecto derivado (DNEL)</b>			
<b>Hidroquinona (123-31-9)</b>			
Tipo	Vía de exposición	Nivel sin efecto derivado (DNEL)	Factor de seguridad
Consumo A largo plazo Efectos sistémicos sobre la salud	Cutánea	1.66 mg/kg bw/día	
Consumo A largo plazo Efectos sistémicos sobre la salud	Inhalación	1.05 mg/m <sup>3</sup>	
Consumo A largo plazo Efectos sistémicos sobre la salud	Oral	0.6 mg/kg bw/día	

**Concentración prevista sin efecto (PNEC)** No hay información disponible.

# FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Adhesive Welding Metal Part A  
Sustituye a la de: 03-sep.-2021

Fecha de revisión 03-sep.-2021  
Número de Revisión 1

<b>Concentración prevista sin efecto (PNEC)</b>	
<b>Hidroquinona (123-31-9)</b>	
Compartimento medioambiental	Concentración prevista sin efecto (PNEC)
Agua dulce	0.57 µg/l
Agua dulce - intermitente	1.34 µg/l
Agua marina	0.057 µg/l
Sedimentos de agua dulce	0.0049 mg/kg en peso seco
Sedimento marino	0.00049 mg/kg en peso seco
Terrestre	0.00064 mg/kg en peso seco
Planta de tratamiento de aguas residuales	0.71 mg/l

## 8.2 Controles de la exposición

<b>Controles técnicos</b>	Asegurar una ventilación adecuada, especialmente en áreas confinadas. Los vapores/aerosoles deben extraerse directamente en el punto en el que se originan.
<b>Equipos de protección personal</b>	
<b>Protección de los ojos/la cara</b>	Utilizar gafas de seguridad con protectores laterales (o antiparras).
<b>Protección de las manos</b>	Uso recomendado: Goma de nitrilo. Espesor de los guantes > 0.4 mm. Guantes de látex. Polietileno. Polypropylene. Espesor de los guantes >= 0.15 mm. Asegurarse de que no se supere el tiempo de paso del material del guante. Consultar el tiempo de paso de cada tipo de guante al distribuidor. Los guantes deben cumplir la norma EN 374
<b>Protección de la piel y el cuerpo</b>	Úsese indumentaria protectora adecuada.
<b>Protección respiratoria</b>	Ninguna en condiciones normales de uso.
<b>Controles de exposición medioambiental</b>	No permitir el vertido incontrolado de producto al medio ambiente.

## **SECCIÓN 9: Propiedades físicas y químicas**

### 9.1. Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

<b>Estado físico</b>	Líquido	
<b>Aspecto</b>	Líquido	
<b>Color</b>	Incoloro	
<b>Olor</b>	Irritante	
<b>Umbral olfativo</b>	No hay información disponible	
<b>Propiedad</b>	<b>Valores</b>	<b>Comentarios • Método</b>
<b>pH</b>	No hay datos disponibles	
<b>pH (como solución acuosa)</b>	No hay datos disponibles	
<b>Punto de fusión / punto de congelación</b>	No hay datos disponibles	
<b>Punto inicial de ebullición e intervalo de ebullición</b>	68 - 70 °C	
<b>Punto de inflamación</b>	= 80 °C	
<b>Tasa de evaporación</b>	No hay datos disponibles	
<b>Inflamabilidad</b>	No aplicable a líquidos .	
<b>Límite de inflamabilidad con el aire</b>		
<b>Límite superior de inflamabilidad o de explosividad</b>	No hay datos disponibles	
<b>Límite inferior de inflamabilidad o de explosividad</b>	No hay datos disponibles	
<b>Presión de vapor</b>	No hay datos disponibles	
<b>Densidad de vapor relativa</b>	No hay datos disponibles	
<b>Densidad relativa</b>	No hay datos disponibles	
<b>Solubilidad en el agua</b>	Productos curados con humedad	Puede producirse una polimerización
<b>Solubilidad(es)</b>	No hay datos disponibles	
<b>Coeficiente de partición</b>	No hay datos disponibles	
<b>Temperatura de autoignición</b>	No hay datos disponibles	
<b>Temperatura de descomposición</b>	No hay datos disponibles	

# FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Adhesive Welding Metal Part A  
Sustituye a la de: 03-sep.-2021

Fecha de revisión 03-sep.-2021  
Número de Revisión 1

Viscosidad cinemática	No hay datos disponibles
Viscosidad dinámica	No hay datos disponibles
Propiedades explosivas	No hay datos disponibles
Propiedades comburentes	No hay datos disponibles

## 9.2. Otros datos

Contenido sólido (%)	No hay información disponible
Contenido en COV (%)	
Densidad	No hay datos disponibles

## SECCIÓN 10: Estabilidad y reactividad

### 10.1. Reactividad

Reactividad	No hay información disponible.
-------------	--------------------------------

### 10.2. Estabilidad química

Estabilidad	Estable en condiciones normales.
-------------	----------------------------------

#### Datos de explosión

Sensibilidad a impactos mecánicos	Ninguno/a.
Sensibilidad a descargas estáticas	Ninguno/a.

### 10.3. Posibilidad de reacciones peligrosas

Posibilidad de reacciones peligrosas	Ninguno durante un proceso normal.
--------------------------------------	------------------------------------

### 10.4. Condiciones que deben evitarse

Condiciones que deben evitarse	Productos curados con humedad. Proteger de la humedad.
--------------------------------	--

### 10.5. Materiales incompatibles

Materiales incompatibles	Alcoholes. Álcali. Aminas. Agua.
--------------------------	----------------------------------

### 10.6. Productos de descomposición peligrosos

Productos de descomposición peligrosos	Ninguna en condiciones normales de uso. Estable en las condiciones de almacenamiento recomendadas.
--	--

## SECCIÓN 11: Información toxicológica

### 11.1. Información sobre los efectos toxicológicos

#### Información sobre posibles vías de exposición

#### Información del producto

Inhalación	No hay disponibles datos de ensayo específicos sobre la sustancia o la mezcla. Puede provocar irritación del tracto respiratorio.
------------	---

Contacto con los ojos	No hay disponibles datos de ensayo específicos sobre la sustancia o la mezcla. Se adhiere a la piel y a los ojos en pocos segundos. Provoca irritación ocular grave. (basada en los componentes). Puede provocar enrojecimiento, picazón y dolor.
-----------------------	---

Contacto con la piel	No hay disponibles datos de ensayo específicos sobre la sustancia o la mezcla. Se
----------------------	---

# FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Adhesive Welding Metal Part A  
Sustituye a la de: 03-sep.-2021

Fecha de revisión 03-sep.-2021  
Número de Revisión 1

adhiere a la piel y a los ojos en pocos segundos. Provoca irritación cutánea. (basada en los componentes).

**Ingestión** No hay disponibles datos de ensayo específicos sobre la sustancia o la mezcla. La ingestión puede causar irritación gastrointestinal, náuseas, vómitos y diarrea.

## Síntomas relacionados con las características físicas, químicas y toxicológicas

**Síntomas** Enrojecimiento. Puede provocar enrojecimiento y lagrimeo de los ojos.

## Medidas numéricas de toxicidad

## **Toxicidad aguda**

## **Información sobre los componentes**

Nombre químico	DL50 oral	DL50 cutánea	CL50 por inhalación
2-Cianoacrilato de etilo 7085-85-0	>5000 mg/kg (Rattus) OECD 401	>2000 mg/Kg (Oryctolagus cuniculus) OECD 402	<21.1 mg/L (Rattus) 1 h
Fenol, 2,2-metilenbis [6-(1,1-dimetiletil)-4-metil- 119-47-1	>10000 mg/kg (Rattus)	> 10000 mg/kg (Oryctolagus cuniculus)	
Hidroquinona 123-31-9	390 mg/kg (Rattus)	= 74800 mg/kg (Oryctolagus cuniculus)	

## Efectos retardados e inmediatos, así como efectos crónicos producidos por una exposición a corto y largo plazo

**Corrosión o irritación cutáneas** Clasificación basada en los datos disponibles para los componentes. Irrita la piel.

**Lesiones oculares graves o irritación ocular** Clasificación basada en los datos disponibles para los componentes. Provoca irritación ocular grave.

**Sensibilización respiratoria o cutánea** A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.

**Mutagenicidad en células germinales** A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.

La tabla siguiente indica componentes presentes por encima del umbral de corte considerado como relevante que aparecen en las listas de mutágenos.

Nombre químico	Unión Europea
Hidroquinona 123-31-9	Muta. 2

**Carcinogenicidad** A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.

Nombre químico	Unión Europea
Hidroquinona 123-31-9	Carc. 2

La tabla siguiente indica si cada agencia ha incluido alguno de los componentes en su lista de carcinógenos.

**Toxicidad para la reproducción** A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.

# FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Adhesive Welding Metal Part A  
Sustituye a la de: 03-sep.-2021

Fecha de revisión 03-sep.-2021  
Número de Revisión 1

Nombre químico	Unión Europea
Fenol, 2,2-metilenbis [6-(1,1-dimetiletil)-4-metil-119-47-1	Repr. 1B

**STOT - exposición única** Puede irritar las vías respiratorias.

**STOT - exposición repetida** A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.

**Peligro por aspiración** A la vista de los datos disponibles, no se cumplen los criterios de clasificación.

## **11.2. Información sobre otros peligros**

### **11.2.1. Propiedades disruptivas endocrinas**

**Propiedades disruptivas endocrinas** No hay información disponible.

### **11.2.2. Otros datos**

**Otros efectos adversos** No hay información disponible.

**Nota:** PC-ADH-8 Adhesivos y selladores con multicomponentes  
Por favor también considerar la Hoja de Seguridad del otro Componente(s) del kit

## **SECCIÓN 12: Información Ecológica**

### **12.1. Toxicidad**

#### **Ecotoxicidad**

Nombre químico	Algas/plantas acuáticas	Peces	Toxicidad en microorganismos	Crustáceos	Factor M	Factor M (largo plazo)
2-Cianoacrilato de etilo 7085-85-0	polymerizes	polymerizes	-	-		
Fenol, 2,2-metilenbis [6-(1,1-dimetiletil)-4-metil-119-47-1	-	LD50 (96h) >5mg/L	-	-		
Hidroquinona 123-31-9	EC50: =0.335mg/L (72h, Pseudokirchneriella subcapitata) EC50: =13.5mg/L (120h, Desmodesmus subspicatus)	LC50 96 h = 0.044 mg/L (Oncorhynchus mykiss flow-through)	EC50 = 0.038 mg/L 15 min EC50 = 0.0382 mg/L 30 min EC50 = 0.042 mg/L 5 min EC50 = 23.75 mg/L 60 min	EC50: =0.29mg/L (48h, Daphnia magna)	10	1

### **12.2. Persistencia y degradabilidad**

**Persistencia y degradabilidad** No hay información disponible.

Información sobre los componentes			
Fenol, 2,2-metilenbis [6-(1,1-dimetiletil)-4-metil- (119-47-1)			
Método	Tiempo de exposición	Valor	Resultados

# FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Adhesive Welding Metal Part A  
Sustituye a la de: 03-sep.-2021

Fecha de revisión 03-sep.-2021  
Número de Revisión 1

Ensayo OCDE n.º 301C: Biodegradabilidad fácil: Ensayo MITI modificado (I) (TG 301 C)	28 días	0 % No fácilmente biodegradable
--	---------	------------------------------------

## 12.3. Potencial de bioacumulación

**Bioacumulación** No hay datos para este producto.

## Información sobre los componentes

Nombre químico	Coeficiente de partición	Factor de bioconcentración (FBC)
Fenol, 2,2-metilenbis [6-(1,1-dimetiletil)-4-metil- 119-47-1	>3.6	840
Hidroquinona 123-31-9	0.5	40

## 12.4. Movilidad en el suelo

**Movilidad en el suelo** No hay información disponible.

## 12.5. Resultados de la valoración PBT y mPmB

### Evaluación PBT y mPmB

Nombre químico	Evaluación PBT y mPmB
2-Cianoacrilato de etilo 7085-85-0	La sustancia no es PBT / mPmB No es aplicable la valoración PBT
Fenol, 2,2-metilenbis [6-(1,1-dimetiletil)-4-metil- 119-47-1	La sustancia no es PBT / mPmB
Hidroquinona 123-31-9	La sustancia no es PBT / mPmB No es aplicable la valoración PBT

## 12.6. Otros efectos adversos

**Otros efectos adversos** No hay información disponible.

## **SECCIÓN 13: Consideraciones relativas a la eliminación**

### 13.1. Métodos para el tratamiento de residuos

**Restos de residuos/productos sin usar** Eliminar de conformidad con las normativas locales. Evacuar los desechos de conformidad con la legislación medioambiental vigente.

**Embalaje contaminado** No volver a utilizar los contenedores vacíos.

**Catálogo Europeo de Residuos** 08 04 09\* Residuos de pegamentos y sellantes que contienen disolventes orgánicos u otras sustancias peligrosas

**Otros datos** El usuario debe asignar códigos de residuos basándose en la aplicación para la que se utilizó el producto.

## **SECCIÓN 14: Información relativa al transporte**

**Nota:** Evitar la congelación.

### Transporte terrestre (ADR/RID)

# FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Adhesive Welding Metal Part A  
Sustituye a la de: 03-sep.-2021

Fecha de revisión 03-sep.-2021  
Número de Revisión 1

14.1 Número ONU o número de identificación	No regulado
14.2 Designación oficial de transporte	No regulado
14.3 Clase(s) de peligro para el transporte	No regulado
14.4 Grupo de embalaje	No regulado
14.5 Peligros para el medio ambiente	No es aplicable
14.6 Disposiciones particulares	Ninguno/a

## IMDG

14.1 Número ONU o número de identificación	No regulado
14.2 Designación oficial de transporte	No regulado
14.3 Clase(s) de peligro para el transporte	No regulado
14.4 Grupo de embalaje	No regulado
14.5 Contaminante marino	NP
14.6 Disposiciones particulares	Ninguno/a
14.7 Transporte a granel con arreglo al anexo II del Convenio MARPOL y el Código IBC	No es aplicable

## Transporte aéreo (OACI-TI / IATA-DGR)

14.1 Número ONU o número de identificación	UN3334
14.2 Designación oficial de transporte	Líquido regulado para aviación, n.e.p (2-Cianoacrilato de etilo)
14.3 Clase(s) de peligro para el transporte	9
14.4 Grupo de embalaje	III
Descripción	UN3334, Líquido regulado para aviación, n.e.p (2-Cianoacrilato de etilo), 9, III
14.5 Peligros para el medio ambiente	No es aplicable
14.6 Disposiciones particulares	A27
Cantidad limitada (LQ)	30 kg G
Código ERG	9A

## **Sección 15. INFORMACIÓN REGLAMENTARIA**

### 15.1. Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla

#### Unión Europea

Tome nota de la Directiva 98/24/CE relativa a la protección de la salud y la seguridad de los trabajadores contra los riesgos relacionados con los agentes químicos durante el trabajo

Comprobar si se siguen las medidas de la Directiva 94/33/CE relativa a la protección de los jóvenes en el trabajo.

Observar la Directiva 92/85/CE relativa a la protección de las mujeres embarazadas y lactantes en el trabajo

### Reglamento relativo al registro, la evaluación, la autorización y la restricción de las sustancias y preparados químicos (REACH) (CE 1907/2006)

#### **SEP: Sustancias extremadamente preocupantes para su autorización:**

Este producto no contiene sustancias candidatas a ser extremadamente preocupantes a una concentración mayor de 0.1% (Reglamento (CE) nº 1907/2006 (REACH), Artículo 59)

# FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Adhesive Welding Metal Part A  
Sustituye a la de: 03-sep.-2021

Fecha de revisión 03-sep.-2021  
Número de Revisión 1

## EU-REACH (1907/2006) - Annex XVII Restricciones de uso

Este producto no contiene sustancias sujetas a restricción (Reglamento (CE) nº 1907/2006 (REACH), Anexo XVII).

## Sustancia sujeta a autorización según el anexo XIV de REACH

Este producto no contiene sustancias sujetas a autorización (Reglamento (CE) nº 1907/2006 (REACH), Anexo XIV)

## Reglamento (CE) 1005/2009 sobre las sustancias que agotan el ozono (SAO)

No es aplicable

## Contaminantes orgánicos persistentes

No es aplicable

## Normativas nacionales

### 15.2. Evaluación de la seguridad química

La Evaluacion de Seguridad Quimica ha realizado el registro Reach de Sustancias para sustancias registradas a > 10 tpa, ninguna Evaluacion de Seguridad Quimica ha sido realizada con la mezcla

## **SECCIÓN 16: Otra información**

### Clave o leyenda de abreviaturas y acrónimos utilizados en la ficha de datos de seguridad

#### Texto completo de las indicaciones de peligro mencionadas en la Sección 3:

H302 - Nocivo en caso de ingestión

H315 - Provoca irritación cutánea

H317 - Puede provocar una reacción alérgica en la piel

H318 - Provoca lesiones oculares graves

H319 - Provoca irritación ocular grave

H335 - Puede irritar las vías respiratorias

H341 - Se sospecha que provoca defectos genéticos

H351 - Se sospecha que provoca cáncer

H361f - Se sospecha que puede perjudicar la fertilidad

H400 - Muy tóxico para los organismos acuáticos

H410 - Muy tóxico para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos

H413 - Puede ser nocivo para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos

#### **Leyenda**

TWA	TWA (promedio ponderado en el tiempo)
STEL	STEL (Límite de exposición a corto plazo, Short Term Exposure Limit)
Techo	Valor techo
*	Designación de la piel
SVHC	Sustancia(s) altamente preocupante(s)
PBT	Productos químicos persistentes, bioacumulables y tóxicos (PBT)
mPmB	Sustancias químicas muy persistentes y muy bioacumulativas (mPmB)
STOT RE	Toxicidad específica en determinados órganos - Exposición repetida
STOT SE	Toxicidad específica en determinados órganos - Exposición única
EWC	Catálogo Europeo de Residuos

#### **Bibliografía fundamental y fuentes de datos**

No hay información disponible

# FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

Adhesive Welding Metal Part A  
Sustituye a la de: 03-sep.-2021

Fecha de revisión 03-sep.-2021  
Número de Revisión 1

---

**Preparado por** Seguridad de Producto y Asuntos de Regulacion

**Fecha de revisión** 03-sep.-2021

**Indicación de cambios**

**Nota de revisión** No es aplicable.

**Consejo de formación** No hay información disponible

**Información adicional** No hay información disponible

**Esta ficha de datos de seguridad cumple los requisitos del Reglamento (CE) nº 1907/2006**

**Descargo de responsabilidad**

La información facilitada en esta Ficha de Datos de Seguridad es correcta, a nuestro leal saber y entender, en la fecha de su publicación. Dicha información está concebida únicamente como guía para la seguridad en la manipulación, el uso, el procesamiento, el almacenamiento, el transporte, la eliminación y la liberación, no debiendo tomarse como garantía o especificación de calidades. La información se refiere únicamente al material específico mencionado y puede no ser válida para tal material usado en combinación con cualesquiera otros materiales o en cualquier proceso salvo que se especifique expresamente en el texto.

**Fin de la ficha de datos de seguridad**