

AFINITICA® BEMO59

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tecnología	Cianoacrilato
Tipo de química	Cianoacrilato de metoxietilo
Aspecto (sin curar)	Gel transparente, incoloro a amarillo pálido
Componentes	Una parte – no requiere mezcla
Viscosidad	Alta
Curado	Humedad

AFINITICA® BEMO59 es un adhesivo instantáneo inoloro. Es un producto en base gel adecuado para el trabajo en superficies orientadas en cualquier dirección, ya sea horizontal, vertical, inclinada o boca abajo, ya que no resbala. Es un producto inoloro y anti-mancha, un gel incoloro antes del curado y un polímero casi transparente tras curar. El polímero resultante es flexible.

PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL SIN CURAR

Densidad relativa, 25 °C, g/cm ³ :	1,14
Viscosidad, Brookfield, 25 °C, mPa·s (cP):	
Husillo 14, velocidad 10 rpm	20.000 – 40.000

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DE CURADO

El producto curado es un polímero flexible y transparente. En condiciones normales, la humedad atmosférica inicia el proceso de curado. Aunque la resistencia funcional completa se desarrolla en relativamente poco tiempo, el curado continua durante, al menos, 24 horas antes de alcanzar su máxima resistencia.

TIEMPOS DE FIJACIÓN

El tiempo de fijación es aquél al cual una unión adhesiva (250 mm²) es capaz de soportar una carga de 3 kg durante 10 segundos. El tiempo de fijación depende del material. La siguiente tabla muestra el tiempo de fijación para distintos materiales.

	Tiempo (segundos)
Madera de pino	> 300
Madera de haya	200 - 400
ABS	70 - 120

Polícarbonato	120 – 180
Aluminio A5754	80 – 120
Acero	50 – 100

COMPORTAMIENTO DEL MATERIAL CURADO**RESISTENCIA DE CIZALLA**

La resistencia de cizalla depende del sustrato. La tabla siguiente muestra la resistencia de cizalla para distintos materiales utilizando probetas de acuerdo a la ISO 4587.

Curado durante 24h a 22 °C

	Resistencia (N/mm ²)
Madera de pino	9 – 11*
Madera de haya	12 – 15*
ABS	12 – 13*
Polícarbonato	7 – 8
Aluminio A5754	2 – 4
Acero	14 – 17

*Fallo de sustrato

INFORMACIÓN GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como sellador de cloro u otros oxidantes fuertes.

Para información sobre seguridad en la manipulación de este producto, consultar la Ficha de Seguridad (SDS): 242936

Modo de empleo:

- 1) Las zonas a unir deben estar limpias y sin grasa.
- 2) Para productos en tubo metálico, quitar el tapón y dispensar el producto, haciendo la mínima presión posible en la base del tubo. Para productos en tubo de plástico, girar el tapón en el sentido contrario al de las agujas del reloj y dispensar el producto presionando el tubo desde un extremo.
- 3) Dispensar la mínima cantidad de producto posible: cuanto más fina sea la capa de adhesivo, más rápida y fuerte será la unión.
- 4) Tras haber aplicado el producto, colocar de nuevo el tapón o girarlo en el sentido de las agujas del reloj, para tubo metálico o de plástico, respectivamente.
- 5) Ensamblar las piezas y mantener las uniones fijas o sujetas. La resistencia de manipulación se adquiere a los 5-10 minutos.
- 6) Permitir que el producto desarrolle la resistencia total antes de someterlo a cargas operativas (normalmente, de 24 a

72 horas después del montaje, dependiendo de la holgura de la unión, materiales y condiciones ambientales).

7) Almacenamiento óptimo: 2 °C a 8 °C. El almacenamiento a temperatura inferior a 2 °C o superior a 8 °C puede afectar de forma adversa a las propiedades del producto.

8) Vida útil del producto: 12 meses.

NOTA

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. AFINITICA no puede asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, AFINITICA Technologies s.l. declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de AFINITICA. AFINITICA declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias. La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones no debe interpretarse como una afirmación de que éstos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de AFINITICA Technologies, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes o solicitudes de patente estadounidenses o de otras nacionalidades.